



[CREATE ACCOUNT](#) | [SIGN IN](#) | [Help](#)

 [FORUMS](#) | [IDEAS](#)

[SEARCH](#)
[Advanced Search](#)


[Browse by product](#) ▼

Autodesk Community HSM HSM Post Processor Forum **How to set up a 4/5 axis machine configuration**



HSM Post Processor Forum





i Um in diesem Zusammenhang zu übersetzen, wählen Sie die Sprache aus.


ENGLISH DEUTSCH (GERMAN) 

[ANTWORTEN](#) [Thema-Optionen](#) [Meldung-Auflistung](#) [Vorherigen Thema](#) [Nächstes Thema](#)

[Suche](#) [SEARCH](#)

Vorher [1](#) [2](#) [Nächstes](#)


In diesem Zusammenhang gemeinsam genutzt werden:    



AchimN
Software-Ingenie...

1140 Pfosten
169 Zustimmung
60-Lösungen
10 Ideen

Post 1 27

 Bericht

Wie Sie eine Achse 4/5-Computer-Konfiguration einrichten Edited

7926 Zugriffe, 26 replies
08-09-2016 09:18 AM

Die meisten generischen Pfosten weisen 5 Achse Funktionen bereits implementiert, aber standardmäßig deaktiviert, da dies erforderlich ist, um die rechte Computerkonfiguration für die ABC-Achse für die bestimmte Computer festlegen, die Sie verwenden möchten.

Computerkonfiguration finden Sie in die onOpen()-Funktion:

```
171 function onOpen() {  
172  
173     if (false) { // note: setup your machine here  
174         var aAxis = createAxis({coordinate:0, table:false, axis:[1, 0, 0], range:[-360,360], preference:1});  
175         // var bAxis = createAxis({coordinate:1, table:false, axis:[0, 1, 0], range:[-360,360], preference:1});  
176         var cAxis = createAxis({coordinate:2, table:false, axis:[0, 0, 1], range:[-360,360], preference:1});  
177         machineConfiguration = new MachineConfiguration(aAxis, cAxis);  
178  
179         setMachineConfiguration(machineConfiguration);  
180         optimizeMachineAngles2(0); // TCP mode  
181     }
```

Schritt 1:

Der erste Schritt besteht darin ändern (beispielsweise diese Linie 173):

- Wenn (**false**) mit diesem: Wenn (**true**)

um den Computer Konfigurationscode zu aktivieren

[Options](#)

Post to the Community

Have questions about Autodesk products? Ask the community.

[NEW POST](#)

Related Content

Search the Autodesk Knowledge Network for more content.

If a part file is save with 5 axis HSM tool paths, will a HSM version that does not support 5 axis path be able to use the 5 axis paths.

How to make a 3 axis post processor from the HSM post processor library support 4 or 5 axis motion

How to rotate part around the Z axis to drill holes in HSM

Not able to get simultaneous 4th and 5 axis program

um den Computer Konfigurationscode zu aktivieren.

Schritt 2:

Jetzt können Sie fortfahren und starten Sie zum Anpassen der Achse ABC an Ihre Anforderungen mit den Optionen, wie unten beschrieben:

1. Stellglied: Gibt an, dass der aktuator geben (d. h. entweder "linear" oder "drehgelenke"). Der Standardwert ist "Rotation".
2. Tabelle: Gibt an, dass die Achse in der Tabelle oder den Kopf befindet. Die Standardeinstellung gilt auch für die Tabelle.
3. Achse: Gibt die Achse als 3-Element-Array (z. B. "[0, 0, 1]").
[Achse dreht, um die X-Achse, Achse dreht, um Y-Achse, Achse dreht, um Z] Beispiel:
A-Achse zu drehen, um die X-Achse, wäre dies: [1, 0, 0]
4. Abstand: Gibt den achsversatz als 3-Element-Array (z. B. "[0, 0, 25]"). Der Vorgabewert ist [0, 0, 0].
5. koordinatengeometrie: Gibt die Koordinaten verwendet, die in der ABC-Vektoren (d. h. "X", "Y" oder "Z"). Die Positionsnummer wird der Buchstabe für die Achse definieren:
0 = "A"
1 = "B"
2 = "C"
Hinweis: Dies ist die einzige Möglichkeit, den Buchstaben Achse für die Ausgabe zu beeinflussen.
6. Zyklische: Gibt an, dass die Achse zyklische ist. Nur unterstützt für Drehachsen. Nur verwendet, wenn ein Bereich angegeben wird. Die Vorgabe ist false.
7. Bereich: Gibt den Winkel für die Achse in Grad als 2-Element-Array (z. B. "[-120, 120]"). Sie können auch eine einzelne Zahl um eine Achse für Aggregat erstellen angeben. Der Standardwert ist ist nicht verbunden.
8. Voreinstellung: Gibt an, die bevorzugten Winkel (-1:negative Winkel von 0: keine besondere Vorsicht und 1:positive Winkel). Die Standardeinstellung ist optional.
9. Auflösung: Gibt die Auflösung an. In Grad für die Drehung aktuator. Der Vorgabewert ist 0.

Bitte beachten:

Wenn Sie nur über eine Einrichtung 4 Achse benötigen, können Sie entweder mit den anderen achsenanfang löschen "Var bAxis" und "Var cAxis" oder Sie können sie ganz einfach durch Eingabe von zwei Schrägstrichen eingeleitet deaktivieren "//" vor der Zeile, den Sie deaktivieren möchten.

Vergessen Sie erwarten die deaktivierte achsenvariable aus dem Code entfernen, wie in Schritt 3 beschrieben.

Schritt 3:

MachineConfiguration = neue MachineConfiguration (aAxis, cAxis);

- Diese Linie eine neue Maschine Konfiguration erstellt, wie oben definiert, unter Verwendung der angegebenen Variablen für die einzelnen Achsen (in diesem Fall: aAxis cAxis).
- Sie können nur die Variablen in Klammern ein, die über definiert sind.

Beispiele:

4 Axis einrichten, A dreht, um die X-Achse, die Richtung ist positiv:

```
Var aAxis = CreateAxis ({Koordinate: 0, Tabelle: True, Achse: [1, 0, 0], Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});
MachineConfiguration = neue MachineConfiguration (aAxis);
```

4 Axis einrichten, A dreht, um die X-Achse, die Richtung ist negativ:

```
Var aAxis = CreateAxis ({Koordinate: 0, Tabelle: True, Achse: [-1, 0, 0], Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});
MachineConfiguration = neue MachineConfiguration (aAxis);
```

5-Achse B dreht sich, um die Y- und C dreht sich um die Z-Richtungen Positive:

```
Var bAxis = CreateAxis ({Koordinate: 0, " Tabelle: True ", " Achse: [0, 1, 0] Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});
```

Download & Installation

New: [Get an Activation Code](#)

[Mac OS X 10.12 Support](#)

[Windows 10 Support](#)

[Autodesk Online Store Help](#)

[Software Downloads](#)

[Serial Numbers & Product Keys](#)

[Installation & Licensing](#)

[Online Activation & Registration](#)

[Network License Administration](#)

Subscription Management

[Sign In / Create Account](#)

[Subscription Help](#)

[Maintenance Plan Help](#)

Quick links

[Create Account](#)

[Sign In](#)

```
Var cAxis = CreateAxis ({Koordinate: 0 ", " Tabelle: True ", " Achse: [0, 0, 1], Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});  
MachineConfiguration = neue MachineConfiguration (bAxis, cAxis);
```

Schritt 4:

```
SetMachineConfiguration(machineConfiguration);
```

- Diese Linie ermöglicht Computerkonfiguration, sollten Sie hier nichts.

Schritt 5:

optimizeMachineAngles2(0); TCP **aktiviert** (z. b. M128 TRAORI, G43. 4, G243)
optimizeMachineAngles2(1); TCP **deaktiviert** (z. b. M128 TRAORI, G43. 4, G243)

- Mit dieser Option können Sie entscheiden, ob auf Ihrem Computer TCP-Funktionen für 5 Achsen oder nicht-simultane Bearbeitung ist.

Wenn Sie Probleme haben, können Sie bitten Sie um Hilfe hier:

- 1) wenden Sie sich an Ihren Fachhändler: <http://cam.autodesk.com-oder-kaufen/>
- 2) Community Fragen: <http://forums.autodesk.com/t5/post-processors/bd-p/218>

Der empfohlene-Editor zum Anpassen der Post-Prozessor zu verwenden ist Notepad++.

Finden Sie hier zusätzliche Informationen:

<http://forums.autodesk.com/t5/Post-Processors/Editor-for-Post-Processor-Customizations/td-p/6106905>



AchimN
SR-Softwareentwickler

Kudo | **16 Zustimmung** [ANTWORTEN](#)

zeljnik2014



47 Pfosten

Betreff: Wie einen 4/5-Achsen-Computer-Konfiguration einrichten

09-09-2016 05:55 Uhr Antwort auf: [AchimN](#)

[Options](#)