

# HSM Post Processor Forum

Um in diesem Zusammenhang zu übersetzen, wählen Sie die Sprache aus.

ENGLISH DEUTSCH (GERMAN)

ANTWORTEN Thema-Optionen

Meldung-Auflistung Vorherigen Thema Nächstes Thema

Search This Board  
Search HSM Post Processor Forum  
SEARCH

Vorher 1 2 Nächstes

In diesem Zusammenhang gemeinsam genutzt werden:

AchimN  
Software-Ingenie...

Wie Sie eine Achse 4/5-Computer-Konfiguration einrichten Edited Options  
7926 Zugriffe, 26 replies  
08-09-2016 09:18 AM



Die meisten generischen Pfosten weisen 5 Achse Funktionen bereits implementiert, aber standardmäßig deaktiviert, da dies erforderlich ist, um die rechten Computerkonfiguration für die ABC-Achse für die bestimmte Computer festlegen, die Sie verwenden möchten.

Computerkonfiguration finden Sie in die onOpen()-Funktion:

```
171 function onOpen() {
172     // note: setup your machine here
173     if (false) { // note: setup your machine here
174         var aAxis = createAxis({coordinate:0, table:false, axis:[1, 0, 0], range:[-360,360], preference:1});
175         // var bAxis = createAxis({coordinate:1, table:false, axis:[0, 1, 0], range:[-360,360], preference:1});
176         var cAxis = createAxis({coordinate:2, table:false, axis:[0, 0, 1], range:[-360,360], preference:1});
177         machineConfiguration = new MachineConfiguration(aAxis, cAxis);
178     }
179     setMachineConfiguration(machineConfiguration);
180     optimizeMachineAngles2(0); // TCP mode
181 }
```

## Schritt 1:

Der erste Schritt besteht darin ändern (beispielsweise diese Linie 173):

- Wenn (false) mit diesem: Wenn (true)

um den Computer Konfigurationscode zu aktivieren

Post to the Community  
Have questions about Autodesk products? Ask the community.

NEW POST

### Related Content

Search the Autodesk Knowledge Network for more content.

If a part file is save with 5 axis HSM tool paths, will a HSM version that does not support 5 axis path be able to use the 5 axis paths.

How to make a 3 axis post processor from the HSM post processor library support 4 or 5 axis motion

How to rotate part around the Z axis to drill holes in HSM

Not able to get simultaneous 4th and 5 axis program

um den Computer Konfigurationscode zu aktivieren:

## Schritt 2:

Jetzt können Sie fortfahren und starten Sie zum Anpassen der Achse ABC an Ihre Anforderungen mit den Optionen, wie unten beschrieben:

1. Stellglied: Gibt an, dass der aktuator geben (d. h. entweder "linear" oder "drehgelenke"). Der Standardwert ist "Rotation".
2. Tabelle: Gibt an, dass die Achse in der Tabelle oder den Kopf befindet. Die Standardeinstellung gilt auch für die Tabelle.
3. Achse: Gibt die Achse als 3-Element-Array (z. B. "[0, 0, 1]").  
[Achse dreht, um die X-Achse, Achse dreht, um Y-Achse, Achse dreht, um Z] Beispiel:  
A-Achse zu drehen, um die X-Achse, wäre dies: [1, 0, 0]
4. Abstand: Gibt den achsversatz als 3-Element-Array (z. B. "[0, 0, 25]"). Der Vorgabewert ist [0, 0, 0].
5. Koordinatengeometrie: Gibt die Koordinaten verwendet, die in der ABC-Vektoren (d. h. "X", "Y" oder "Z"). Die Positionsnummer wird der Buchstabe für die Achse definieren:  
0 = "A"  
1 = "B"  
2 = "C"  
**Hinweis: Dies ist die einzige Möglichkeit, den Buchstaben Achse für die Ausgabe zu beeinflussen.**
6. Zyklische: Gibt an, dass die Achse zyklische ist. Nur unterstützt für Drehachsen. Nur verwendet, wenn ein Bereich angegeben wird. Die Vorgabe ist false.
7. Bereich: Gibt den Winkel für die Achse in Grad als 2-Element-Array (z. B. "[-120, 120]"). Sie können auch eine einzelne Zahl um eine Achse für Aggregat erstellen angeben. Der Standardwert ist nicht verbunden.
8. Voreinstellung: Gibt an, die bevorzugten Winkel (-1:negative Winkel von 0: keine besondere Vorsicht und 1:positive Winkel). Die Standardeinstellung ist optional.
9. Auflösung: Gibt die Auflösung an. In Grad für die Drehung aktuator. Der Vorgabewert ist 0.

### Bitte beachten:

Wenn Sie nur über eine Einrichtung 4 Achse benötigen, können Sie entweder mit den anderen achsenanfang löschen "Var bAxis"und" **Var cAxis**"oder Sie können sie ganz einfach durch Eingabe von zwei Schrägstrichen eingeleitet deaktivieren "//"vor der Zeile, den Sie deaktivieren möchten.

**Vergessen Sie erwarten die deaktivierte achsenvariable aus dem Code entfernen, wie in Schritt 3 beschrieben.**

## Schritt 3:

**MachineConfiguration** = neue MachineConfiguration (**aAxis**, **cAxis**);

- Diese Linie eine neue Maschine Konfiguration erstellt, wie oben definiert, unter Verwendung der angegebenen Variablen für die einzelnen Achsen (in diesem Fall: aAxis cAxis).
- Sie können nur die Variablen in Klammern ein, die über definiert sind.

### Beispiele:

4 Axis einrichten, A dreht, um die X-Achse, die Richtung ist **positiv**:

**Var aAxis** = CreateAxis ({Koordinate: 0, Tabelle: True, **Achse: [1, 0, 0]**, Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});  
**MachineConfiguration** = neue MachineConfiguration (**aAxis**);

4 Axis einrichten, A dreht, um die X-Achse, die Richtung ist **negativ**:

**Var aAxis** = CreateAxis ({Koordinate: 0, Tabelle: True, **Achse: [-1, 0, 0]**, Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});  
**MachineConfiguration** = neue MachineConfiguration (**aAxis**);

5-Achse B dreht sich, um die Y-und C dreht sich um die Z-Richtungen Positive:

**Var bAxis** = CreateAxis ({Koordinate: 0, " Tabelle: True, " Achse: [0, 1, 0] Range: [-360,360], Voreinstellung: 1});

## Download & Installation

**New:** [Get an Activation Code](#)  
[Mac OS X 10.12 Support](#)  
[Windows 10 Support](#)  
[Autodesk Online Store Help](#)  
[Software Downloads](#)  
[Serial Numbers & Product Keys](#)  
[Installation & Licensing](#)  
[Online Activation & Registration](#)  
[Network License Administration](#)

## Subscription Management

[Sign In / Create Account](#)  
[Subscription Help](#)  
[Maintenance Plan Help](#)

## Quick links

[Create Account](#)  
[Sign In](#)

```
Var cAxis = CreateAxis ((Koordinate: 0 ", " Tabelle: True ", " Achse: [0, 0, 1], Range: [-360,360], Voreinstellung: 1));  
MachineConfiguration = neue MachineConfiguration (bAxis, cAxis);
```

### Schritt 4:

SetMachineConfiguration(machineConfiguration);

- Diese Linie ermöglicht Computerkonfiguration, sollten Sie hier nichts.

### Schritt 5:

optimizeMachineAngles2(0); TCP **aktiviert** (z. B. M128 TRAORI, G43. 4, G243)  
optimizeMachineAngles2(1); TCP **deaktiviert** (z. B. M128 TRAORI, G43. 4, G243)

- Mit dieser Option können Sie entscheiden, ob auf Ihrem Computer TCP-Funktionen für 5 Achsen oder nicht-simultane Bearbeitung ist.

Wenn Sie Probleme haben, können Sie bitten Sie um Hilfe hier:

- 1) wenden Sie sich an Ihren Fachhändler: <http://cam.autodesk.com-oder-kaufen/>
- 2) Community Fragen: <http://forums.autodesk.com/t5/post-processors/bd-p/218>

Der empfohlene-Editor zum Anpassen der Post-Processor zu verwenden ist Notepad++.

Finden Sie hier zusätzliche Informationen:

<http://forums.autodesk.com/t5/Post-Processors/Editor-for-Post-Processor-Customizations/td-p/6106905>

---

 AUTODESK.

AchimN  
SR.-Softwareentwickler

Kudo | **16 Zustimmung** ANTWORTEN

zeljnik2014



47 Pfosten

**Betreff: Wie einen 4/5-Achsen-Computer-Konfiguration einrichten**

09-09-2016 05:55 Uhr Antwort auf: AchimN

[Options](#)